PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-353956

(43) Date of publication of application: 25.12.2001

(51)Int.Cl.

B41M 5/00

(21)Application number: 2000-176625

(71)Applicant: OHARA PALLADIUM KAGAKU KK

(22)Date of filing:

13.06.2000

(72)Inventor: YAMASHIDA AKIO

SHIMIZU KATSUHISA

(54) INK JET RECORDING MATERIAL

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ink jet recording material, by which an ink jet recording layer with an ink accepting layer providing thereon and having a water resistance so that recorded images and characters are not at all or hardly blurred by water can be formed. SOLUTION: In the ink jet recording material, which is formed by providing an ink accepting layer on a base material, the ink accepting layer includes a pigment (A), a water-dispersible binder (B), a dye fixer (C) and a non-ionic polyacrylamide-based resin (D).

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-353956

(P2001-353956A)

(43) 公開日 平成13年12月25日(2001.12.25)

(51) Int.CL7

級別配号

FI

ラーマコード(参考) B 2H086

B41M 5/00

B41M 5/00

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 6 頁)

号海镇(山(13)

特慮2000-176625(P2000-176625)

(71)出職人 391034938

大原パラデウム化学株式会社

(22)出籍日 平成12年6月13日(2000.6.13) 京都府京都市上京区竹屋町通千本京入上る

主裁町1092番地

(72)発明者 山志田 明男

京都府京都市下京区下松屋町通丹波口下る

突接一丁目345

(72)発明者 清水 勝久

京都南学治市羽戸山2丁目1番地の97

(74)代理人 100092268

弁理士 鈴木 崇生 (外4名)

ドターム(参考) 20086 BAI5 BA33 BA35 BA36

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録材

(57)【要約】

【課題】 記録画像や文字が、水によって全く又は殆ど 後まないような耐水性を有するインキ受容層を設けたイ ングジェット記録圏を形成しうるイングジェット記録材 を提供すること。

【解疾手段】 蓋材上にインキ受容層を設けたインクジ ェット記録材において、該インキ受容層が、頭料 (A)、水分散性パインダー(B)、染料固者剤(C) 及び非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂(D)を含 有してなることを特徴とするインクジェット記録材。

【特許請求の簡囲】

【請求項1】 益材上にインキ受容層を設けたインクジ ェット記録材において、該インキ受容層が、顔料 (A)、水分散性バインダー(B)、染料固者剤(C) 及び非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂(D)を含 有してなることを特徴とするインクジェット記録材。 【譲求項2】 染料固者剤(C)が、アルキルアミンー エピハロヒドリン御鮨及び/又はポリアリルアミン系樹 脂であることを特徴とする語求項1記載のインタジェッ 卜記錄材。

【請求項3】 機料(A). 水分散性パインダー 脂(D)の関形分の配合割合が、(A)10重量部に対 して、(B) & (D) の合計が3~20 盒置部、(C) 0.5~4 重量部であり、かつ重量比で(B):(D) =95~20:5~80であることを特徴とする請求項 1または2記載のインクジェット記録材。

【請求項4】 請求項1~3のいずれかに記載のインク ジェット記録材のインキ受容層に用いられる、顔料 (A)、水分散性バインダー(B)、染料固着剤(C) 及び非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂(D)を含 有してなることを特徴とするインキ受容層形成剤。

【請求項5】 請求項1~3のいずれかに記載のインク ジェット記録村のインキ瓷容層に用いられる、水分散性 パインダー(B)、染料固着剤(C)及び非イオン館の ボリアクリルアミド系勧惰(D)を含有してなることを 特徴とするインキ受容層形成パインダー組成物。

【請求項6】 請求項1~3のいずれかに記載のインク ジェット記録材のインキ党容層に用いられる、水分散性 バインダー (B) 及び非イオン鮭のボリアクリルアミド -系樹脂 (D) を含有してなるインキ受容層形成パインダ 一組成物。

【請求項7】 請求項1~3のいずれかに記載のインク ジェット記録符のインキ受容層に用いられる、染料固者 剤(C)及び非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂 (D)を含有してなるインキ受容層形成染料園着剤組成

【発明の詳細な説明】

[0001]

織布。プラスチックフィルム等の各種基材上にインキ受 容層(インクジェット記録層)を設けたインクジェット 記録材に関する。さらには、当該インクジェット記録材 に用いられるインキ受容層形成剤、インキ受容層形成パ インダー組成物、インキ受容層形成染料固者削縮成物に 関する。本発明のインキ党容層形成削は、インキ党容層 形成パインダー組成物、インキ受容層形成集料固若削組 成物から顕製でき、顔記墓材に含浸又はコーティングさ れて、前記基村上にインキ党容層を形成する。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録方式は、騒音の発生 が少なく、高速、高密度記録が可能であり、しかもフル カラー対応が容易であるととから、近年急速に普及して

【0003】このようなインクジェット記録に用いられ る記録材には、(1) インキの吸収が早く、しかも後ん だり、汚れが発生しないこと、(2)インキドットの錆 方向への拡散が必要以上に大きくなく、且つ均一である こと。(3)インキドットの濃度が高く、しかも鮮明で 19 あること、さらには、(4)記録画像が濡れた場合に後 んだり、濡れた状態で摩擦した場合に記録画像が消失し ないとと(耐水性)、(5)保存中に記録画像が退色し たり、記録材表面が劣化しないこと(耐候性)、等が要 食されている。

【①①04】そして、これらの要求に応えるべく、従来 から、インクジェット記録材としては、顔料、バインダ 一、染料固着削等が配合されたインキ党容層を、紙、繊 継シート、不織布、プラスチックフィルム等の各種基材 上に形成したものが用いられている。

- 【0005】前記パインダーとしては、たとえば、カゼ イン、ゼラチン、大豆蛋白、合成蛋白、澱粉、ポリビニ ルアルコール及びそれらの変性物、ポリビニルピロリド ン、カルボキシメチルセルロース、アクリルアミド系共 重合体、アクリル系共重合体等の水溶性制脂;ステレン ゴタジェン系共宣合体エマルジョン、アクリル系共重 合体エマルジョン、酢酸ビニル系共重合体エマルジョン 等の合成樹脂エマルジョン等が用いられている。また、 **染料固着剤には、ジシアンジアミド縮合物、ポリアミン** 誘導体、ポリエチレンイミン、カチオン性アクリル系制 30 脂、カチオン性ポリウレタン樹脂等の各種のカチオン性 機脂等が用いられている。

【0006】しかし、前記パインダーと染料固着剤を組 み合わせたバインダー組成物から形成されるインキ受容 層は、換料置着剤により耐水化を行っているにも抑わら ず、その耐水性は十分であるとはいえなかった。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、記録画像や 文字が、水によって全く又は殆ど滲まないような耐水性 を有するインキ瓷容層を設けたイングジェット記録材を 【発明の属する技術分野】本発明は紙、繊維シート、不 40 提供することを目的とする。さらには、本発明は、煎配 イングジェット記録材に用いられるインキ受容層形成 剤。インキ受容層形成パインダー組成物およびインキ受 容層形成築料固着剤を提供することを目的とする。 [0008]

> 【課題を解決するための手段】本発明者は、上記課題を 解決すべく鋭意研究した結果、以下に示すインクジェッ ト記録材、さらにはインキ受容層形成剤、インキ受容層 形成バインダー組成物およびインキ受容層形成染料固着 剤により、上記目的を達成できることを見出し、本発明 50 を完成するに至った。

> > 11/6/2007

【りりり9】すなわち、本発明は、基材上にインキ受容 層を設けたイングジェット記録材において、該インキ受 容層が、顔料(A)、水分散性バインダー(B)、染料 固着剤 (C) 及び非イオン性のポリアクリルアミド系樹 脂(D)を含有してなることを特徴とするインクジェッ ト記録材、に関する。

【①①10】前記インクジェット記録特が優れた耐水性 を示す原因は不明であるが、該インキ受容層に含まれる 水分散性バインダー(B)は、その構成樹脂が水不溶性 であることから耐水性がよいことに触え、カチオン系樹 10 に容易に画像が消失するおそれがあること、一方、 脂である染料固着剤(C)が、染料をイオン的に吸着 し、しかも、ポリアクリルアミド系樹脂(D)が、アミ 下墓の詩つ強い水素結合能力によって、染料圏着削

(C) の固定化をより強化させる染料固着向上剤として 作用することにより、水の存在下でも染料の移動を制御 できるようになり、耐水性が向上しているのではないか と推察される。

【①①11】なお、水分散性バインダー(B)の代わり に、澱粉、ポリビニルアルコールまたはそれらの変性 ス等の水溶性樹脂を用いた場合には、乾燥塗膜が水溶性 となるため、記録画像を水に濡らして摩擦した場合に、 容易に画像が消失してしまい十分な耐水性を有するもの を得難い。また、ポリアクリルアミド系樹脂(D)の代 わりに、ポリビニルアルコール、澱粉などの、水酸基に 基づく水素結合能力を有しているものを用いたとして も、ポリアクリルアミド系樹脂 (D) のように染料固着 向上剤として作用しない。これは両者の水素結合能力に 差があるのではないかと考えている。

匿籍剤(C) としては、アルキルアミンーエピハロヒド リン樹脂及び/又はポリアリルアミン系樹脂であること が好ましい。

【()() 13】染料圖者剤(C)としては、各種のカチオ ン性樹脂を使用しうるが、なかでもアルキルアミンニエ ビハロヒドリン樹脂、ポリアリルアミン系樹脂は、染料 固着性能が大きく、また耐候性も低下させないため好ま Library

【① 014】また、前記インクジェット記録材用におい 剤(C)及びボリアクリルアミド系樹脂(D)の固形分 の配合割合が、(A)10重置部に対して、(B)と

(D)の合計が3~20重量部、(C)0.5~4重量 部であり、かつ重置比で(B): (D)=95~20: 5~80であることが好ましい。

【i) () 1 5 】 (A) に対する、(B) と (D) の合計費 は、(A) の基材上への接着性と画像鮮明性のバランス から前記範囲とするのが好ましい。(A)の基材上への 接着性の点からは、前記(B)と(D)の合計量は3.

キの吸収性、画像鮮明性の点からは、前記(B) と (D)の合計量は15重量部以下とするのがより好まし

【i) () 1 6 】また、奥料園着剤(C)の配合割合は前記 範囲とするのが耐水性が良好であり、特に0、5~3意 置部とするのが、耐水性に優れ好ましい。

【0017】また、(B): (D)の重置比は、(D) の割合が多くなると得られる塗膜(インキ受容層)の水 溶性が大きくなり記録画像を水に濡らして摩擦した場合

(D)の割合が小さくなると (D) による染料固着向上 効果が少なく、耐水性の向上効果が十分でなくなること から前記疑問とするのが良好であり、さらには壁膜(イ ンキ党容層〉の耐水性と染料固者向上効果のバランスに 優れることから、(B):(D)=90~30:10~ 70とするのが好ましい。

【0018】さらに、本発明は、前記インクジェット記 録材のインキ受容層に用いられる、顔料(A)、水分散 性バインダー(B)、染料固着剤(C)及び非イオン性 物。ポリビニルビロリドン、カルボキシメチルセルロー 20 のポリアクリルアミド系樹脂(D)を含有してなること をインキ受容層形成剤、に関する。

【りり19】また、本発明は、前記インクジェット記録 材のインキ受容層に用いられる、水分散性バインダー (B)、染料固若剤(C)及び非イオン性のポリアクリ ルアミド系鎖脂(D)を含有してなるインキ受容層形成 バインダー組成物:前記インクジェット記録材のインキ 受容層に用いられる、水分散性バインダー(B)及び非 イオン性のポリアクリルアミド系統脂(D)を含有して なるインキ受容響形成バインダー組成物:顔配インクジ [00]2]前記インクジェット記録符において、染料 30 ェット記録材のインキ受容層に用いられる、染料固着剤

(C) 及び非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂 (D)を含有してなるインキ受容層形成學料固着剤組成 物、に関する。

【0020】前記(B). (C)及び(D)を含有する インキ受容層形成パインダー組成物と、顔料(A)を配 合して調製した前記インキ資容層形成剤により、耐水性 の良好なインキ資容層を有するイングジェット記録材を 提供できる。また、インキ受容層形成剤の調製にあたっ では、前記(B)及び(D)を含有するインキ受容層形 て、顔料(A)、水分散性パインダー(B)、染料固着 49 成パインダー組成物や、前記(C)及び(D)を含有す るインキ受容層形成集料圖着削組成物を予め調製してお くのも有効である。

[0021]

【発明の実施の形態】以下、本発明のインクジェット記 録替およびインクジェット記録材用バインダー組成物の 機成について詳細に説明する。

[0022] 顔斜(A) としては、炭酸カルシウム、カ オリン、タルク、硫酸カルシウム、鞣酸バリウム、二酸 化チタン、酸化亜鉛、サチンホワイト、珪酸アルミニウ 5重量部以上とするのがより好ましい。また、水性イン 50 ム、珪酸カルンウム、アルミナ、シリカ等の、インクジ

メット記録材に用いられるものを特に制限なく使用する ことができる。これら顔料 (A) は、1種を単独で、ま たは2種以上を組み合わせて使用することができる。

【0023】水分散隆パインダー (B) としては、乾燥 **塗購が水不溶性になる値脂を彼分散体とする各種のエマ** ルジョンを特に制限なく使用することができる。かかる 水分散蛭バインダー(B)としては、たとえば、スチレ ン-プタジェン系共重合体エマルジョン、アクリル系単 独重合体エマルジョン、アクリル系共重合体エマルジョ ン、酢酸ビニル系単独重合体エマルジョン、酢酸ビニル 10 系共重合体エマルジョン、ポリウレタン系エマルジョン 等があげられる。これら水分散性バインダー(B)は1 種を単独で、または2種以上を組み合わせて用いること ができる。

【0024】染料固著剤(C)としては、従来より使用 されている各種のカチオン性樹脂を特に制限なく使用す ることができる。染料固若剤(C)の具体例としては、 たとえば、アルキルアミンーエピハロヒドリン樹脂、ジ シアンジアミドーホルムアルデヒド協合物、ポリアルキ レンポリアミンージシアンジアミド磁合物、ポリアミド 20 ポリアミンーエピクロルヒドリン樹脂。ポリアリルアミ ン系樹脂、ジアリルアミン-二酸化磷黄共重合体等があ げられる。これら染料固若剤(C)は1種を単独で、ま たは2種以上を組み合わせて用いることができる。な お、前述の通り、これら染料園看剤(C)のなかでも、 アルキルアミンーエピハロヒドリン樹脂、ポリアリルア ミン系制脂が好ましい。

【① 025】 非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂 (D)は、当該樹脂(D)を構成するモノマーユニット として、アクリルアミドを主成分として含有してなるも のであり、アクリルアミドの単独重合体または共重合体 のいずれでもよい。ポリアクリルアミド系鐵路(D) は、通常、アクリルアミドを60モル%程度以上、さら には?()モル%以上含有してなる。また、ポリアクリル アミド系樹脂(D)は、実質的に非イオン性であるた め、アクリルアミドの共重合成分としては、非イオン性 モノマーが用いられる。非イオン性モノマーとしては、 アクリロニトリル、アクリル酸エステル、酢酸ビニル、 スチレン等があげられる。

【りり26】なお、ポリアクリルアミド系樹脂には、ア クリルアミドとカチオン性モノマーを共量台したり、水 リアクリルアミド系樹脂にマンニッヒ反応やホフマン分 解反応を施すととによってカチオン性を付与したカチオ ン性ポリアクリルアミド系樹脂や、アクリルアミドとア ニオン性モノマーを共重合したり、ポリアクリルアミド 系樹脂を加水分解することによってアニオン筺を付与し たアニオン性ポリアクリルアミド系樹脂があるが、本発 明の非イオン性のポリアクリルアミド系樹脂(D)に代 えて、カチオン性ポリアクリルアミド系樹脂を用いた場 台には、樹脂の水溶性が向上するためか、記録画像の耐 50 【0031】

水性に劣るようになり、アニオン性ポリアクリルアミド 系樹脂を用いた場合には、染料固着剤(C)であるカチ オン系制脂とイオンコンプレックスを形成して凝集して しまうため好ましくない。ただし、本発明の非イオン性 のポリアクリルアミド系樹脂(D)は実質的に非イオン 性であればよく、前記アニオン性またはカチオン性に係 わるイオン価が、本発明の目的を随害しない程度のlin eg/g以下であれば、ポリアクリルアミド系樹脂 (D) はイオン性を有していてもよい。

【0027】本発明のインキ受容層形成材は、前記顔料 (A)、水分散性パインダー(B)、染料固岩剤(C) 及びポリアクリルアミド系樹脂(D)を適宜に混合する ことにより調製される。例えば、インキ受容層形成材 は、前記(A)~(D)を一括複合することにより調製 することができ、また(B)~(D)からインクジェッ ト記録材用バインダー組成物を開途調製した後。とれを 顔料(A)と混合したり、(C)と(D)から染料固者 剤組成物を別途調製した後、これを(B)及び(A)と 混合することにより調製することもできる。更には、

(B) と(D) からインクジェット記録材用バインダー 組成物を別途調製した後、これを (A)及び (C)と振 合してもよい。(B)と(D)から別途調製される前記 イングジェット記録材用バインダー組成物としては、

(D)を保護コロイドとして使用して、(D)水溶液中 で(B)を構成するモノマーを乳化剤の存在下または不 存在下に1種または2種以上を組み合わせて重合した水 **分散液を使用することもできる。なお、各成分の配合は** 前記配合割合となるようにするのが好ましい。

【1)()28]また、前記鑑工液には、必要に応じ、顔料 分散剂、结粘剂、流動性改良剂、消泡剂、抑泡剂、離型 剤」浸透剤、湿潤剤、熱ゲル化剤、煙剤、膏味付け等の 色調調整用の染料・顔料、生光染料、紫外線吸収剤、酸 化防止剤、防腐剤、防酸剤、帯電防止剤、架橋割等のイ ングジェット記録材のインキ受容層形成剤に用いられる 各種助削額を添加することができる。

【① ①29】とろして得られた本発明の塗工液(インキ 受容層形成剤) は、低、微能シート。不維布、ブラスチ ックフィルム等の前記各種基材上に塗工されインキ受容 層を形成する。塗工は、常法に従い、サイズプレス、ゲ ートロール、バーコーター、エアナイフコーター、ブレ ードコーター。ロッドプレードコーター、ロールコータ ー、ブラッシュコーター、カーテンコーター、グラビア コーター、キャストコーター、スプレー装置等、公知の コーターを使用して行われる。

【0030】かくして得られたイングジェット記録材は そのままでも使用できるが、必要により例えばスーパー カレンダー、グロスカレンダー等で加圧及び/又は加熱 ロールニップ間を通し、常法により表面を平滑化するこ ともできる。

【実施例】以下に、本発明を実施例をあげて詳細に説明 する。但し、本発明はこれら実施例のみに限定されるも のではない。なお、各例中、「部」、「%」は、断りの ない限り重置基準を表わす。

[0032] 実施例1

(A) シリカ(商品名:ミズカシルP-78D. 水澤化 学工業(株)製)の17%配綱液58.8部、(B)ボ リアクリル酸プチルエマルジョン(国形分28.4%) 13部、(D)ポリアクリルアミド水溶液(商品名:バ 0%) 13部、及び(C)アルキルアミンーエピハロヒ ドリン樹脂 (商品名:パラコンPJ. 大原パラデウム化 学(株)製、固形分46%)2.2部を均一に混合して インキ受容層形成剤を調製した。

[0033]実施例2

実能例1において、(B)ポリアクリル酸プチルエマル ジョン13部を(B) ポリ酢酸ビニルエマルジョン(商 品名:バラゾール550、大原パラヂウム化学(銖) 製、固形分5 0%) 7. 4部に代えた以外は実施例1と 同様にしてインキ受容層形成剤を調製した。

【0034】実能例3

実施例2 において、(B) ポリ酢酸ビニルエマルジョン 及び(D)ポリアクリルアミド水溶液の配合量を、それ ぞれ4部及び30部に代えた以外は実施例2と同様にし てインキ受容響形成剤を調製した。

【0035】実施例4

実能例2において、(B) ポリ酢酸ビニルエマルジョン 及び(D)ボリアクリルアミド水溶液の配合置を、それ ぞれ16部及び10部に代えた以外は実施例2と同様に してインキ受容層形成剤を調製した。

[0036] 実総例5

実施例2において、(B) ポリ酢酸ビニルエマルジョン 及び(D)ボリアクリルアミド水溶液の配合置を、それ それ8部及び50部に代えた以外は実態例2と同様にし てインキ受容響形成剤を調製した。

【0037】実施例6

実施例1において、(B)ポリアクリル酸ブチルエマル ジョン13部を(B)非イオン性のポリエステル系ポリ ウレタンエマルジョン(商品名:パラゾールPN-1 7. 大原パラヂウム化学(株)製、園形分33%)1 1. 2部に代えた以外は実施例1を同様にしてインキ受 容層形成剤を調製した。

【0038】実施例7

実施例2において、(C)アルキルアミンーエピハロヒ ドリン樹脂2.2部を(C)ポリアリルアミン系樹脂 {商品名:アデカカチオエースDM-50、 旭電化工 業 (株) 製、固形分40%) 2. 5部に代えた以外は実 施例2と同様にしてインキ党容層形成剤を調製した。

[0039]実総例8

実緒例2において、(B) ポリ酢酸ビニルエマルジョ

ン。 (D) ポリアクリルアミド水溶液、及び (C) アル キルアミンーエビハロヒドリン樹脂の配合置を、それぞ

れ4部、20部及び4、3部に代えた以外は実施例2と 同様にしてインキ受容層形成剤を調製した。

[0040] 実総例9

実施側 1 において、(B) ポリアクリル酸プチルエマル ジョン13部及び(D)ポリアクリルアミド水溶液13 部を (B+D) 非イオン性のポリアクリルアミド系樹 脂中でアクリル酸エステル及び酢酸ビニルを共重合した ラゾールMG、大原パラテウム化学(株)製、園形分 1 10 御贈エマルジョン(商品名:パラゾールMK-2、大原 パラヂウム化学(株)製. 圏形分16%、(B):

> (D) の固形分重置比は75:25) 31. 3部に代え た以外は実施例1と同様にしてインキ受容層形成剤を調 製した。

[0041]比較例1

(A)シリカ(腐品名:ミズカシルP-78D、水澤化 学工業(株)製)の17%壁鋼液58、8部、(B)ボ リアクリル酸ブチルエマルジョン(固形分28.4%) 17.6部、及び (C) アルキルアミンーエピハロヒド 20 リン樹脂(商品名:パラコンPJ、大原パラヂウム化学 ンキ党容層形成剤を調製した。

【0042】比較例2

実施側2において、(D)ポリアクリルアミド水溶液! 3部を (D´) ポリビニルアルコール (PVA-21 7. (株) クラレ製) 10%水溶液13部に代えた以外 は実施例2と同様にしてインキ受容層形成剤を調製し

[0043]比較例3

30 実施例2において、(D) ポリアクリルアミド水溶液 1 3部を (D´) カチオン性のマンニッヒ変性ポリアクリ ルアミド系御膽(商品名:ポリストロン406. 荒川化 学工業(株)観. 固形分1(). 2%) 12. 7に代えた 以外は突旋例2と同様にしてインキ受容層形成剤を調製 しだい

【①①44】比較例4

実施例1において、ポリアクリル酸プチルエマルジョン 13部をポリビニルアルコール10%水溶液37部に代 えた以外は実施例1と間様にしてインキ受容層形成剤を 40 調製した。

【0045】実能例1~9及び比較例1~4で得られた インキ受容層形成剤(塗工液)を、煙量70g/miの 上腎紙に乾燥塗工置が10~15g/m゚ になるように コーティングロッド (ワイヤーバー) を用いて塗工し、 120°Cで3分間乾燥して各記録材試料を作成した。 【0046】得られた各記録材試料を、エブソン社製ブ

リンターPM-750Cを用いてカラーインクジェット 記録を行い、下記に示す方法で耐水性(耐滲み性、耐摩 **鎔性)及び耐候性を評価した。その結果を表しに示す。**

50 なお表1の評価項目の間の括弧内に示した色は、評価の

特開2001-353956

級に用いたインキの色である。

【()()47】耐水性(耐鬱み性):上記記録材試料の記 緑部に水を1滴滴下し、5分間放置後、過剰の水を拭取 り、原乾して「滲み」の状態を目視観察した。

5級(優):全く滲みは認められない。1級(劣):滲 みのため記録部分が流失して判読困難。として、5段階 で評価した。

【0048】耐水性(耐摩擦性):上記の評価で滲みの 評価が5及び4の記録材試料について、上記により記録

* 部分が消失するまでの回数を測定した。

○(30回以上でも消失しない)。△(10~30回で 消失)。×(1)回以下で消失)。

【0049】耐候性:上記記録材試料の記録部をフェー ドメーターにて20時間照射後、退色の状態を目視で判 定した。

5級(優):全く返色しない、1級(劣):返色により 記録部分が殆ど消失、として、5段階で評価した。

[0050]

された記録部分に水を1滴滴下後、指で軽く擦って記録*10 【表1】

	耐水性		而使性
	耐冷み性 (黒)	耐麻擦传 (果)	(歌)
実践例1	5	0	4
突旋倒 2	5		4
奥菲伊3	5	0	4
突旗例 4	5	1 0	4
野庭例 8	5		4
实验例 6	5		4
実質例7	5		4
実施倒3	4	0	4
美庭例 9	5	Ó	4
比較例 l	3		3
比較例2	} 3		4
比较到3	8	****	3
比較到4	4	×	4

表1 から分かるように、実能例1~9のインキ受容層形 成割から形成されたインキ党容層を有する本発明に関わ るインクジェット記録材は、耐水性に優れている。しか も耐候性の低下が少ない。これに対し、比較例1では、 **染料固治向上剤であるポリアクリルアミド系勧脂(D)** を配合しないため耐水性が不充分であり、比較例2で は、ポリアクリルアミド系樹脂(D)の代わりにポリビ ニルアルコールを用いているため耐水性が不十分であ る。また、比較例3ではポリアクリルアミド系樹脂

(D)の代わりに、カチオン性のポリアクリルアミド系 樹脂を用いているため耐水性が不十分であり、耐候性の 低下も大きい。また、比較例4のように、バインダーと して、水溶性バインダーを使用すると、耐水性の評価の

耐鬱み性は比較的良好ではあるが、耐摩擦性は非常に低 下した。

[0051]

【発明の効果】本発明のインクジェット記録材は、記録 画像や文字の耐水性に優れたインキ受容層を有し、記録 画像が水により全く又は殆ど滲まない。また従来のイン クジェット記録討は、耐水性と耐候性の両者を満足させ 30 るととは困難であったが、簡記本発明のインクジェット 記録村は耐水性とともに耐候性のいずれにも優れてい る。さらには、本発明によれば平滑性、画像鮮明性(ド ット再現性》にも優れるインキ受容層を有するインクジ ェット記録材を提供できる。